

C10 ENT

315 kW (428 CV) @ 2100 giri/min - 1890 Nm @ 1500 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

SPECIFICHE

Codice tecnico		F3AE9687A*EXX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alesaggio x Corsa	mm	125 x 140
Cilindrata totale	L	10,3
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		16,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,78
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	2,16

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Electronic Unit Injector
Depressione massima in aspirazione gasolio (in aspirazione pompa combustibile) kPa(bar)		30 (0,3)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	40 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,0 (0,060)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	1725 (1460)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	220 (2,2)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	50 (a 25°C amb.)
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	65 (56.000)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	10 (0,1)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	530
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	1795

C10 ENT

315 kW (428 CV) @ 2100 giri/min - 1890 Nm @ 1500 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	150 (1,5)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	TBD
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	17°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	17°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	30

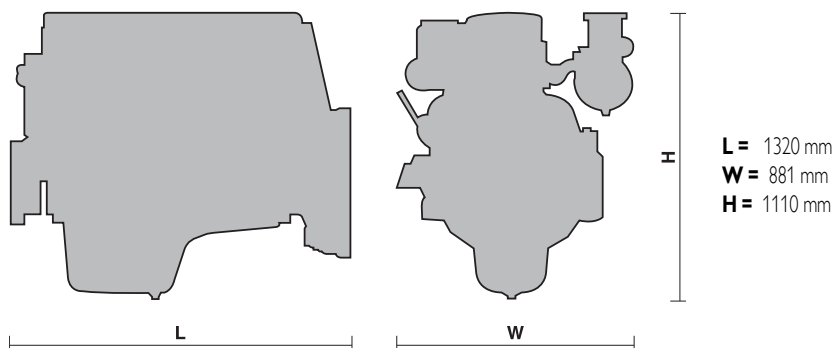
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	15
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	29
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	145 (124.700)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	84 ÷ 94
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	106
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/160 (0,3/1,6)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	24
-------------------	---	----

Dimensioni



PRESTAZIONI

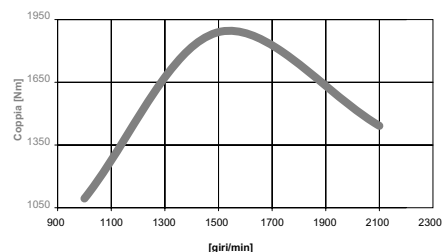
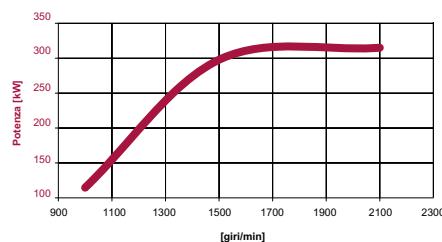
Potenza nominale [*]	kW(CV)	315 (428)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2100
Potenza massima	kW(CV)	315 (428)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2100
Coppia massima	Nm(kgm)	1890 (193)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1500
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2300
Regime minimo a vuoto	giri/min	800
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	9,8
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	23,1
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Stage IIIA - EPA Tier 3
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	214 @ 1650
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	< 0,2%
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	96
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	h	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	950

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 1 - alluminio
Dimensione volano	pollici	14"
Orientamento collettore di aspirazione		altezza media / lato destro / anteriore
Connessione scarico turbina		altezza media / lato sinistro / posteriore
Turbooffiante		a geometria fissa, con scarico controllato
Posizione turbooffiante		centro / lato sinistro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,25 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 0 ; y = 225
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato destro
Prefiltro combustibile		incluso, fornito sciolto
Pompa alimentazione combustibile		meccanica
Filtro olio	n°	cartuccia doppia - lato sinistro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto anteriore
Circuito ricircolo vapori olio		ricircolato
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Motorino di avviamento		24V - 5,5kW
Alternatore		24V - 90A
Dispositivo arresto motore		tramite centralina elettronica
Cablaggio elettrico		cablaggio interfaccia con kit accessori
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presa di forza - rapporto di trasmissione		1,36 : 1
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	150Nm (9 denti ANSI B92,1)
	SAE B	150Nm (13 denti ANSI B92,1)
	SAE B	200Nm (scanalato DIN 5482)
Batteria - capacità minima consigliata		180Ah (24V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		800A (24V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.