

N67 ENT

175 kW (238 CV) @ 2200 giri/min - 1020 Nm @ 1500 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

SPECIFICHE

Codice tecnico		F4HE9484A*J1XX
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi
Alimentazione aria		TAA
Architettura		6L
Alesaggio x Corsa	mm	104 x 132
Cilindrata totale	L	6,7
N° valvole per cilindro		4
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		16,5 : 1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,31
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,708

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Electronic Common Rail
Pressione iniezione	kPa(bar)	160.000 (1.600)
Temperatura max di immissione combustibile	°C	70 (a 25°C amb.)

ALIMENTAZIONE ARIA

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	4,5 (0,045)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h (m ³ /h)	948 (742)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	175 (1,75)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (uscita compressore)	°C	200
Massimo incremento di temperatura aria tra ambiente e uscita intercooler	°C	25
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	29,8 (25.543)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	12 (0,12)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	514
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	986

N67 ENT

175 kW (238 CV) @ 2200 giri/min - 1020 Nm @ 1500 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Pressione massima dell'olio a regime massimo	kPa(bar)	350 (3,5)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	140
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360°	35°
massima trasversale sinistra / destra	0/360°	35°
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	L	17,2

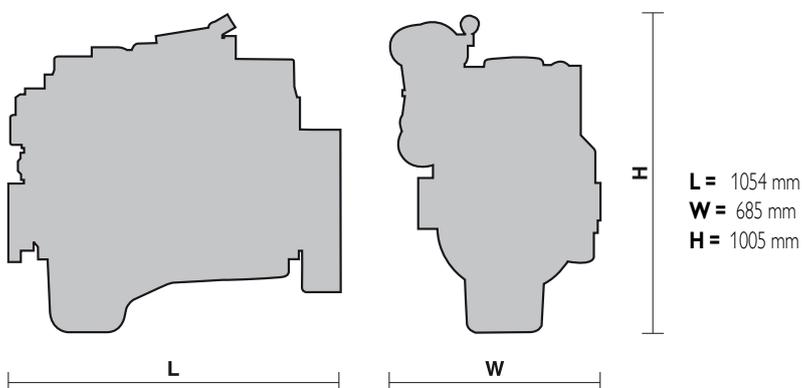
RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	L	10,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	12
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	75,8 (64.954)
Valvola termostatica (campo di regolazione)	°C	83 ÷ 99
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	106
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/275 (0,3/2,75)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	24
-------------------	---	----

Dimensioni



PRESTAZIONI

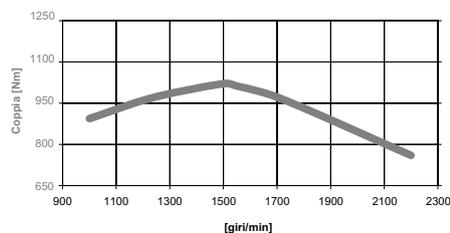
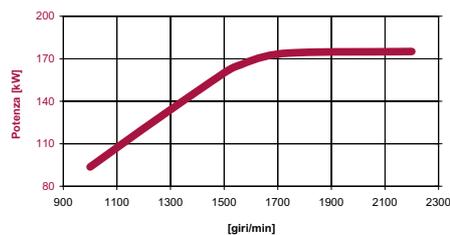
Potenza nominale [*]	kW(CV)	175 (238)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Potenza massima	kW(CV)	175 (238)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Coppia massima	Nm(kgm)	1020 (104)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1500
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2375
Regime minimo a vuoto	giri/min	800
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	10,1
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	bar	19,58
Omologazioni disponibili	CE 97/68 Stage IIIA - EPA Tier 3	
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ giri/min	205 @ 1250
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	% cons. comb.	0,1%
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	91
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri [**]	h	600
Peso a secco (in versione standard senza: olio, liquido refrigerante, motore d'avviamento, frizione, Compressore A/C, alternatore)	kg	529

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

[*] **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590.

[**] **Tipologia Olio:** Specifica olio motore approvata: 15W-40 ACEA E7 / API CI-4 o 10W-30 ACEA E7 / API CI-4 (temperatura ambiente inferiore a -15°C). 10W-40 ACEA E9/API CJ-4 come alternativa.

Condizioni di prova: ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349.



N67 ENT

175 kW (238 CV) @ 2200 giri/min - 1020 Nm @ 1500 giri/min
Stage IIIA / Tier 3

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	tipo	SAE 3 - ghisa
Dimensione volano	pollici	11" 1/2
Orientamento collettore di aspirazione		alto / lato sinistro / verticale dall'alto
Connessione scarico turbina		alto / lato destro / frontale
Turbooffiante		Geometria Fissa con Waste Gate
Posizione turbooffiante		alto / posteriore / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,4 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	x = 0 ; y = 296
Filtro combustibile	n°	cartuccia singola - lato sinistro
Prefiltro combustibile		incluso
Pompa alimentazione combustibile		meccanica - incorporata nella pompa ad alta pressione
Filtro olio	n°	cartuccia singola - lato destro
Coppa olio		in lamiera sospesa / pozzetto anteriore, 35° limite angolare di funzionamento continuo in tutte le direzioni
Circuito ricircolo vapori olio		sul carter coprivolano, valvola Mann & Hummel
Scambiatore di calore olio		incorporato nel basamento
Riempimento olio		sul coperchio punterie
Controflangia di scarico		inclusa
Motorino di avviamento		24V - 4kW
Alternatore		24V - 70A con contatto a W
Dispositivo arresto motore		incorporato nella pompa
Cablaggio elettrico		-
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Presenza di forza - rapporto di trasmissione		1,03 : 1
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	100Nm (9 denti) - 150Nm (11 denti)
	SAE B	240Nm (13 denti)
Batteria - capacità minima consigliata		130Ah (24V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata		500A (24V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.
PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.