

Codice tecnico		F4GE0484G *D6
Ciclo termodinamico		Diesel 4 tempi - I.D.
Alimentazione aria		TAA
Architettura		4L
Alesaggio x Corsa	mm	104 X 132
Cilindrata totale	L	4,5
N° valvole per cilindro		2
Raffreddamento		a liquido
Senso di rotazione (visto lato volano)		antiorario
Rapporto di compressione		17,5:1
Momento d'inerzia masse (volano escluso)	kgm ²	0,19
Momento d'inerzia del volano standard	kgm ²	0,69

ASPIRAZIONE

Depressione statica massima, con filtro aria pulito	kPa(bar)	3,5 (0,035)
Depressione statica massima, con filtro aria sporco	kPa(bar)	6,5 (0,065)
Portata aria al 100% del carico/regime nominale	kg/h(m ³ /h)	560 (485)
Pressione di sovrolim. a pieno carico/regime nominale	kPa(bar)	100 (1,0)
Temperatura massima dell'aria di sovralimentazione (ingresso motore)	°C	55 (a 25° amb.)
Calore da smaltire con intercooler alla massima potenza	kJ/s(kcal/h)	15,1 (13000)
Perdita di carico massima del circuito intercooler	kPa(bar)	7 (0,07)

SCARICO

Contropressione statica massima	kPa(bar)	10 (0,1)
Temperatura massima dei gas a pieno carico/regime nominale	°C	490
Portata dei gas alla potenza massima	kg/h	580

LUBRIFICAZIONE

Pressione minima dell'olio a regime minimo	kPa(bar)	70 (0,7)
Temperatura massima dell'olio a pieno carico/regime nominale	°C	120
Inclinazione motore in funzionamento continuo:		
massima longitudinale	0/360	35
massima trasversale sinistra / destra	0/360	35
Capacità totale dell'olio incluse tubazioni, filtri, ecc.	litri	12,8

RAFFREDDAMENTO

Capacità liquido refrigerante (solo motore)	litri	8,5
Portata pompa acqua a regime nominale	m ³ /h	9,5
Calore da smaltire alla massima potenza con scambiatore	kJ/s(kcal/h)	41,9 (36000)
Valvola termostatica (campo di regolazione) °C	°C	83 ÷ 95
Temperatura massima del liquido raffreddamento	°C	103
Pressione min/max interna al circuito di raffreddamento	kPa(bar)	30/100 (0,3/1)
Perdita di carico massima del circuito esterno di raffreddamento	kPa(bar)	35 (0,35)

ALIMENTAZIONE COMBUSTIBILE

Sistema di iniezione		Pompa rotativa
Depressione massima in aspirazione gasolio	kPa(bar)	15 (0,15)
Temperatura massima del gasolio in aspirazione	°C	60 (at 25°C amb.)

IMPIANTO ELETTRICO

Tensione nominale	V	12
Potenza massima *	kW(CV)	82 (111)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	2200
Coppia massima	Nm(kgm)	480 (49)
Regime o intervallo corrispondente	giri/min	1400
Regime massimo a vuoto alla potenza massima standard	giri/min	2430
Regime minimo a vuoto	giri/min	950
Velocità media dello stantuffo al regime massimo	m/s	9,7
Pressione media effettiva alla coppia massima (BMEP)	kg/cm ²	10,0
Omologazioni disponibili		CE 97/68 Fase 2 - EPA Tier2
Consumo specifico del combustibile a pieno carico (miglior valore)	g/kWh @ rpm	215 @ 1400
Consumo olio lubrificante alla potenza massima	(% del consumo di comb.)	0,1
Rumore alla potenza massima (ISO 3744)	dBA	92
Temperatura minima di avviamento senza ausili	°C	-15
Intervallo di manutenzione per sostituzione olio e filtri	ore	500
Peso a secco (in versione standard)	kg	390

PER INFORMAZIONI SULLE TARATURE NON RIPORTATE IN QUESTO DOCUMENTO CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.

* **Potenza** al volano ricavata in accordo con la dir. 97/68 EC (senza ventilatore), dopo 50 ore di funzionamento, tolleranza 3%, combustibile Diesel EN 590

Condizioni di prova : ISO 3046/1, temperatura aria 25 °C, pressione atmosferica 100 kPa, umidità relativa 30 % - Applicabili inoltre alle Norme DIN 6271, BS 5514, SAE J1349

ALLESTIMENTO STANDARD

Carter coprivolano	SAE	3
Dimensione volano	pollici	10
Orientamento collettore di aspirazione		lato sinistro / entrata anteriore
Orientamento collettore di scarico		lato destro / scarico anteriore
Turbosoffiante		controllata da waste gate
Posizione turbosoffiante		alta / lato destro
Rapporto di trasmissione per ventilatore		1,41 : 1
Interasse ventilatore - albero motore	mm	296
Filtro combustibile	n°	1 - lato sinistro
Prefiltro combustibile		-
Pompa alimentazione combustibile		inclusa
Filtro olio	n°	1 - lato destro
Coppa olio		lamiera / pozzetto anteriore
Circuito ricircolo vapori olio		su coperchio punterie
Scambiatore di calore olio		integrato nel basamento

N45 MNT

82 kW (2200 giri/min) - 480 Nm (1400 giri/min)

ALLESTIMENTO STANDARD

Riempimento olio	su coperchio punterie 1° cilindro	
Controflangia di scarico	inclusa	
Motorino avviamento	12V - 3kW	
Alternatore	12V - 90A con contatto W	
Dispositivo arresto motore	elettrovalvola stop in diseccitazione	
Cablaggio elettrico	-	
Presa di forza (a richiesta) - rapporto di trasmissione	1,03 :1	
Massima coppia prelevabile da presa di forza	SAE A	100Nm (9 denti) - 150Nm (11denti)
	SAE B	240Nm (13 denti)
Verniciatura	colore	grigio

NON COMPRESA NELLA FORNITURA

Batteria - capacità minima consigliata	180 Ah (12V)
Batteria - corrente di scarica a freddo minima consigliata	950 A (12V)

FPT OFFRE LA PIU' AMPIA DISPONIBILITA' NELLA FORNITURA DEI MOTORI SECONDO LE SPECIFICHE ESIGENZE DEL CLIENTE.

PER CONOSCERE LA GAMMA DEGLI ALLESTIMENTI E DEGLI ACCESSORI DISPONIBILI, CONTATTARE LA RETE DI VENDITA FPT.